

*La qualificazione nell'applicazione/ utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.*



### LA SEDE

Il corso viene erogato presso la sede centrale dell'IIS Andrea Ponti sita in via Stelvio, 35 a Gallarate; un moderno edificio, dotato di 2 palestre, sala conferenze, laboratori e aule didattiche.



Il laboratorio macchine utensili a controllo numerico - CNC

## CONTACT

I.I.S. "Andrea Ponti"  
Via Stelvio, 35 21013, Gallarate

Tel. 0331-779831  
E-mail: [vais008004@istruzione.it](mailto:vais008004@istruzione.it)  
[www.iisponi.edu.it](http://www.iisponi.edu.it)



Corso triennale:

# OPERATORE MECCANICO

LAVORAZIONI MECCANICHE, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE



**Sistema di Istruzione e  
Formazione Professionale  
IeFP**

## Cosa imparo a fare?



Leggere ed interpretare disegni e schemi meccanici; approntare schede di lavorazione ed effettuare il controllo della qualità durante tutta la filiera.



Effettuare lavorazioni meccaniche di foratura, tornitura, fresatura, tramite l'uso di macchine tradizionali. Eseguire l'assemblaggio e la revisione di parti meccaniche.



Utilizzare macchine utensili a controllo numerico -CNC- fornendo alla macchina le informazioni necessarie ad eseguire le lavorazioni.



## IL QUADRO ORARIO

*Il percorso di studi coniuga gli aspetti teorici e quelli pratici, offrendo la possibilità di applicare in laboratorio ciò che si è imparato in aula.*

AREA	INSEGNAMENTO	Ore settimanali		
		classe I	II	III
LINGUAGGI	Lingua Italiana	3	3	3
	Lingua Inglese	3	2	3
	Scienze motorie	2	2	2
STORICO SOCIO ECONOMICO	Storia	2	2	2
	IRC	1	1	1
MATEMATICO SCIENTIFICO TECNOLOGICA	Matematica - Informatica	4	3	4
	Diritto		2	
TECNICO PROFESSIONALE	Tecnologia meccanica	4(2)	4(2)	4(3)
	Sistemi e Automazione			2(2)
	Disegno Tecnico	2	2	2(1)
	Fisica	2	2	
	Esercitazioni pratiche	9	9	9
<b>TOTALE</b>		<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>

*Il percorso offre la possibilità di proseguire gli studi ed acquisire il titolo di Tecnico per l'automazione industriale, al termine del quarto anno.*



Durante il percorso saranno organizzati workshop e visite presso aziende del settore metalmeccanico e delle produzioni meccaniche.



A partire dal secondo anno è prevista un'attività di stage in azienda atta a consolidare il raccordo con il mondo del lavoro ed a rafforzare le conoscenze teoriche.